

**COMPOSANTS DE TUYAUTERIE STANDARD**

**GUIDE de VUE D'ENSEMBLE**

Cher lecteur,

Ce document a été conçu pour montrer une vue d'ensemble des différentes gammes disponibles chez Formula Air afin de réduire toutes confusions lors du choix d'un produit, une finition de produit et les articles complémentaires qui peuvent être associés.

Tenez compte que si une gamme est standard, cela ne veut pas dire que l'entièreté de cette gamme est tenue de stock.

Notez que ceci n'est qu'un aperçu et il ne représente pas l'entièreté des produits disponibles dans une gamme.

## Table des matières

1. Gamme standard galvanisée .....	2
2. Gamme standard INOX.....	4
3. Gamme standard 2 mm peint RAL 7032 .....	6
4. Gamme standard INOX 2 mm.....	8
5. Gamme standard galvanisée à chaud.....	10
6. Autres gammes (non standard).....	12
6.1. Gamme galvanisée en soudé continu.....	12
6.2. Autres finitions INOX chez FDH .....	12
6.3. Projets.....	12
7. Contacts .....	13

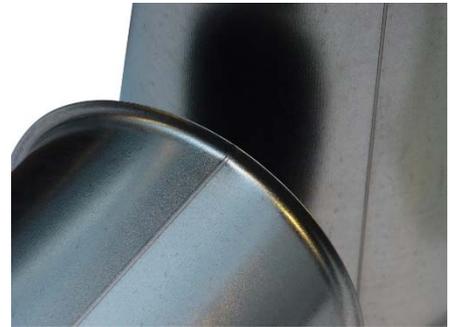
## 1. GAMME STANDARD GALVANISÉE

a. Tuyaux galvanisés :

Tous les tuyaux sont soudés laser longitudinalement et sont étanches.

Ils sont produits à partir de tôles d'acier galvanisé Sendzimir d'une épaisseur de 0,75 mm à 1 mm en fonction du diamètre.

Les bords tombés des tuyaux sont de 6 mm légèrement arrondis jusqu'au  $\varnothing 300$  (fait par machine) et complètement plats à partir de  $\varnothing 315$  (fait à la main) et tous types de colliers peuvent être utilisés.



b. Coudes galvanisés :

Les coudes  $R=1,5D$  sont soit produits à partir de deux demi-coques soudées par points ( $\varnothing 80$  jusqu'au  $\varnothing 300$ ) ou à partir de segments agrafés ensemble (au-dessus de  $\varnothing 300$ ). Ceux-ci ne sont pas étanches.

Ils sont produits à partir de tôles d'acier galvanisé Sendzimir d'une épaisseur de 0,75 mm à 1,2 mm en fonction du diamètre.

Les bords tombés des coudes sont de 6 mm légèrement arrondis et tous types de colliers peuvent être utilisés.



c. Dérivations galvanisées :

Les dérivations sont produits à partir d'un corps et d'un piquage soudés à la molette qui sont ensuite assemblés part points. Ceux-ci ne sont pas étanches.

Elles sont produites à partir de tôles d'acier galvanisé Sendzimir d'une épaisseur de 0,75 mm à 1 mm en fonction du diamètre.

Les bords tombés des dérivations sont de 6 mm légèrement arrondis et tous types de colliers peuvent être utilisés.



- d. Variations :  
Il y a des coudes en R=2D de disponibles pour cette gamme qui sont complètement étanches!

Autres éléments :

Notez que tous autres composants en tôle galvanisée de cette gamme sont compatibles avec ces divers composants car ils ont le même type de bords pour colliers.

Autres épaisseurs :

Veuillez voir sections "5. GAMME STANDARD GALVANISÉE A CHAUD" et "6. AUTRES GAMMES"



- e. Une large sélection de colliers est disponible pour cette gamme :

- Colliers fins (OSØ)
- Colliers larges (OWØ)
- Colliers rapides avec joint rouge (ORØ)
- Colliers rapides fins (ORØAPS1)
- Colliers renforcés avec Terostat (OXØATE1)
- Colliers spéciaux pour huile (OXØAE9) avec joint séparé
- Colliers rapides (ORØAE5) avec joint séparé
- Brides
- Brides DIN
  
- Et divers colliers de suspension



- f. Éléments de gammes de tiers :  
Notez que d'autres éléments de divers fournisseurs peuvent être assemblés avec tous ces éléments aussi longtemps que les diamètres et la conception des bords tombés correspondent à notre gamme.  
(avec une tolérance de  $\pm 1$  mm)



## 2. GAMME STANDARD INOX

### a. Tuyaux INOX :

Tous les tuyaux INOX sont soudés laser longitudinalement et sont étanches.

Ils sont produits à partir de tôles d'INOX 304 d'une épaisseur de 0,6 mm pour les  $\varnothing 80$  jusqu'au  $\varnothing 180$  et en 0,8 mm à partir du  $\varnothing 200$ .

Les bords tombés des tuyaux sont de 6 mm légèrement arrondis jusqu'au  $\varnothing 300$  (fait par machine) et complètement plats à partir de  $\varnothing 315$  (fait à la main) et tous types de colliers peuvent être utilisés.



### b. Coudes INOX :

De  $\varnothing 80$  à  $\varnothing 120$ , les coudes R=1,5D INOX sont fabriqués à partir de segments soudés par points qui sont soudés ensembles par points.

A partir de  $\varnothing 140$ , les segments sont soudés à la molette et agrafés ensembles.

Ils sont produits à partir de tôles d'INOX 304 d'une épaisseur de 0,8 mm. Ils ne sont pas étanches.

Les bords tombés des coudes sont de 6 mm légèrement arrondis et tous types de colliers peuvent être utilisés.



### c. Dérivations INOX :

Les dérivations sont produits à partir d'un corps et d'un piquage soudés à la molette qui sont ensuite assemblés par points. Ceux-ci ne sont pas étanches.

Elles sont produites à partir de tôles d'INOX 304 d'une épaisseur de 0,8mm.

Les bords tombés des dérivations sont de 6 mm légèrement arrondis et tous types de colliers peuvent être utilisés.



d. Autres éléments :

Notez que tous autres composants de cette gamme sont compatibles avec ces divers composants car ils ont le même type de bords pour colliers.

Ils sont produits à partir de tôles d'INOX 304 d'une épaisseur de 0,8mm. Ceux-ci devraient être étanches si soudés à la molette.

Autres épaisseurs :

Veuillez voir sections "4. GAMME STANDARD INOX 2MM » et "6. AUTRES GAMMES"



e. Colliers associés :

- Colliers fins INOX (OSØCP1)
- Colliers larges INOX (OWØCA9)
- Colliers rapides INOX à joint rouge (ORØCRP1)
- Colliers renforcés INOX avec Terostat (OXØCTE2)
- Colliers INOX spéciaux pour huile (OX-CE9) avec joint séparé
- Colliers rapide INOX (OR-CE5) avec joint séparé
- Brides INOX
- Brides DIN INOX
  
- Et divers colliers de suspension



f. Éléments de gammes de tiers :

Notez que d'autres éléments de divers fournisseurs peuvent être assemblés avec tous ces éléments aussi longtemps que les diamètres et la conception des bords tombés correspondent à notre gamme.  
(avec une tolérance de  $\pm 1$  mm)



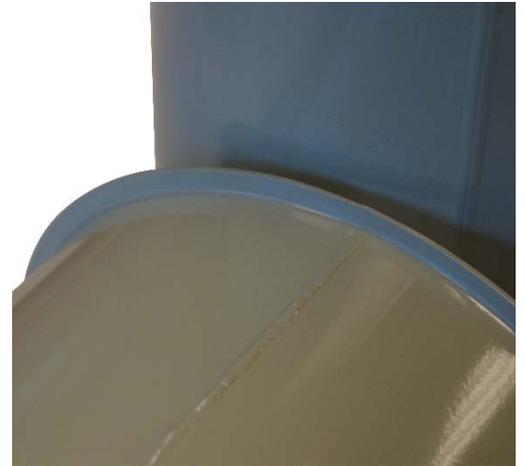
### 3. GAMME STANDARD 2mm PEINT RAL 7032

a. Tuyaux 2 mm peint RAL 7032 :

Tous les tuyaux sont soudés longitudinalement et sont étanches.

Ils sont produits à partir de tôles d'acier ST12 (1.0330) d'une épaisseur de 2 mm avec une peinture polyester électrostatique par poudrage en RAL 7032 physiologiquement pour l'alimentaire et électro-statiquement conducteur.

Les bords des tuyaux sont de 6 mm complètement plats et tous types de colliers peuvent être utilisés.



b. Coudes 2 mm peint RAL 7032 :

Les coudes sont produits à partir de deux demi coques ou à partir de segments soudés ensembles. Ceux-ci sont complètement étanches.

Ils sont produits à partir de tôles d'acier ST12 (1.0330) d'une épaisseur de 2 mm avec une peinture polyester électrostatique par poudrage en RAL 7032 physiologiquement pour l'alimentaire et électro-statiquement conducteur.

Les bords des tuyaux sont de 6 mm complètement plats et tous types de colliers peuvent être utilisés.



c. Dérivations 2 mm peint RAL 7032 :

Les dérivations sont produites à partir de tôles roulées soudés continus. Celles-ci sont étanches.

Elles sont produites à partir de tôles d'acier ST12 (1.0330) d'une épaisseur de 2 mm avec une peinture polyester électrostatique par poudrage en RAL 7032 physiologiquement pour l'alimentaire et électro-statiquement conducteur.

Les bords des tuyaux sont de 6 mm complètement plats et tous types de colliers à profilé fin peuvent être utilisés si elles sont coniques.



d. Autres éléments :

Notez que tous autres composants de cette gamme sont compatibles avec ces divers composants car ils ont le même type de bords pour colliers.

FAB & FDH produisent des éléments compatibles mais avec une tôle d'acier 37.2 (1.0038).

Autres épaisseurs :

Veillez voir les sections de notre catalogue "FULL WELDED RANGE". A noter que seulement l'épaisseur de tôle varie dans ce catalogue. Toutes autres propriétés comme les bords et l'étanchéité restent inchangées.

Autres couleurs :

Seulement sur demande et un supplément peut-être demandé dans certains cas.



e. Colliers associés :

- Colliers renforcés avec Terostat (OXØATE2)
- Colliers spéciaux pour huile (OXØAE9) avec joint séparé
- Colliers rapides (ORØAE5) avec joint séparé
- Brides
- Brides DIN
  
- Et divers colliers de suspension



f. Éléments de gammes de tiers :

Notez que d'autres éléments de divers fournisseurs peuvent être assemblés avec tous ces éléments aussi longtemps que les diamètres et la conception des bords tombés correspondent à notre gamme.  
(avec une tolérance de  $\pm 1$  mm)



#### 4. GAMME STANDARD INOX EN 2 mm

a. Tuyaux 2 mm INOX :

Tous les tuyaux sont soudés longitudinalement et sont étanches.

Ils sont produits à partir de tôles d'INOX 304 (1.4301) d'une épaisseur de 2 mm traité par microbillage de Cr/Ni (Chronital) mais n'est PAS APPROUVÉ POUR L'ALIMENTAIRE POUR L'INSTANT.

Les bords des tuyaux sont de 6 mm complètement plats et tous types de colliers peuvent être utilisés.



b. Coudes 2 mm INOX :

Les coudes sont produits à partir de deux coques soudés continus ou à partir de segments soudés continus. Ceux-ci sont étanches.

Ils sont produits à partir de tôles d'INOX 304 (1.4301) d'une épaisseur de 2 mm traité par microbillage de Cr/Ni (Chronital) mais n'est PAS APPROUVÉ POUR L'ALIMENTAIRE POUR L'INSTANT.

Les bords des coudes sont de 6 mm complètement plats et tous types de colliers peuvent être utilisés.



c. Dérivations 2 mm INOX :

Les dérivations sont produites à partir de tôles roulées soudés continus. Celles-ci sont étanches.

Elles sont produites à partir de tôles d'INOX 304 (1.4301) d'une épaisseur de 2 mm traité par microbillage de Cr/Ni (Chronital) mais n'est PAS APPROUVÉ POUR L'ALIMENTAIRE POUR L'INSTANT.

Les bords des tuyaux sont de 6 mm complètement plats et tous types de colliers peuvent être utilisés.



d. Autres éléments :

Notez que tous autres composants de cette gamme sont compatibles avec ces divers composants car ils ont le même type de bords pour colliers.

Autres épaisseurs :

Veillez voir les sections de notre catalogue "FULL WELDED RANGE". A noter que seulement l'épaisseur de tôle varie dans ce catalogue. Toutes autres propriétés comme les bords et l'étanchéité restent inchangées.

Autres qualités :

D'autres qualités de tôles INOX peuvent être fournies sur demande.

Finitions :

Pour un supplément, ceux-ci peuvent aussi être passivés ou électro-polis.



e. Colliers associés :

- Colliers renforcés avec Terostat (OXØCTE2)
- Colliers spéciaux pour huile (OXØCE9) avec joints séparés
- Colliers rapides (ORØCE5) avec joints séparés
- Brides
- Brides DIN
  
- Et divers colliers de suspension



f. Éléments de gammes de tiers :

Notez que d'autres éléments de divers fournisseurs peuvent être assembles avec tous ces éléments aussi longtemps que les diamètres et la conception des bords tombés correspondent à notre gamme.  
(avec une tolérance de  $\pm 1$  mm)



## 5. GAMME GALVANISÉE A CHAUD

a. Tuyaux galvanisés à chaud :

Tous les tuyaux sont soudés longitudinalement et sont étanches.

Ils sont produits à partir de tôles d'acier ST12 (1.0330) d'une épaisseur de 1 mm et ensuite galvanisé à chaud.

Les bords des tuyaux sont de 6 mm complètement plats et tous types de colliers peuvent être utilisés.



b. Coudes galvanisés à chaud :

Les coudes sont produits à partir de deux coques soudés continus ou à partir de segments soudés continus. Ceux-ci sont étanches.

Ils sont produits à partir de tôles d'acier ST12 (1.0330) d'une épaisseur de 1 mm et ensuite galvanisé à chaud.

Les bords des coudes sont de 6 mm complètement plats et tous types de colliers peuvent être utilisés.



c. Dérivations galvanisées à chaud :

Les dérivations sont produites à partir de tôles roulées soudés continus. Celles-ci sont étanches.

Ils sont produits à partir de tôles d'acier ST12 (1.0330) d'une épaisseur de 1 mm et ensuite galvanisé à chaud.

Les bords des dérivations sont de 6 mm complètement plats et tous types de colliers peuvent être utilisés.



- g. Autres éléments :
- Notez que tous autres composants de cette gamme sont compatibles avec ces divers composants car ils ont le même type de bords pour colliers.

Autres épaisseurs :

Veillez voir les sections de notre catalogue "FULL WELDED RANGE". A noter que seulement l'épaisseur de tôle varie dans ce catalogue. Toutes autres propriétés comme les bords et l'étanchéité restent inchangées.



- d. Colliers associés :
- Collier renforcés avec Terostat (OXØATE2)
  - Colliers spéciaux pour huile (OXØAE9) avec joint séparé
  - Colliers rapides (ORØAE5) avec joint séparé
  - Brides
  - Brides DIN
- Et divers colliers de suspension



- e. Eléments de gammes de tiers :
- Notez que d'autres éléments de divers fournisseurs peuvent être assemblés avec tous ces éléments aussi longtemps que les diamètres et la conception des bords tombés correspondent à notre gamme.  
(avec une tolérance de  $\pm 1$  mm)



## **6. AUTRES GAMMES (non standard) :**

### **6.1. Gamme galvanisée en soudé continu**

Il y a la possibilité d'avoir de la tuyauterie galvanisée en soudé continu dans le groupe en provenance de Formula Air Baltic ou de Formula Air The Netherlands mais il y a certaines contraintes à tenir en compte :

- L'épaisseur de tôle minimum est de 1,25 mm.
- Il n'y a jamais d'extensions « fbb » sur les éléments. Ceci veut dire que toutes les pièces coniques sont produites en « fb » et qu'il faut s'assurer que celles-ci peuvent être assemblées avec les colliers choisis.
- A moins qu'indiqué, les zones de soudures sont peintes avec une peinture galvanisée à froid. (si vous avez besoin d'une galvanisation à chaud, ou électro-zinguée, veuillez d'abord vous assurer qu'ils savent le produire et tenez compte qu'il pourrait y avoir des délais de livraison plus conséquents)
- Vu que ce type de réalisation est particulièrement adapté pour utilisation dans le brouillard d'huile, il est recommandé d'utiliser des colliers spéciaux avec joints pour huile. Voir les colliers OYØAE9 et les joints OGØPEx dans notre catalogue.

### **6.2. Autres gammes INOX chez Formula Air The Netherlands**

D'autres types de finitions de tuyauterie INOX sont disponibles chez Formula Air The Netherlands mais seulement sur demande.

Celles-ci peuvent être :

- Non traité, soudé au travers avec ajout de fil
- Non traité, soudé extérieur seulement ou des deux côtés
- Avec fil ajouté, soudé au travers ou « aux gaz inerte » non traité
- Avec fil ajouté avec soudures « aux gaz inerte » brossées
- Avec fil ajouté avec soudures « aux gaz inerte » passivée électrolytiquement
- Avec fil ajouté « aux gaz inerte » complètement passivé
- Avec fil ajouté « aux gaz inerte » complètement sablé (grenailage)

Vous devez stipuler exactement les besoins de votre client au préalable afin de recevoir une offre adaptée.

### **6.3. Projets**

Tenez compte que Formula Air The Netherlands et le groupe Formula Air peuvent être réactifs pour des projets complets qui ne sont pas dans nos gammes standards. Que ce soit pour le traitement d'air (tuyauterie rectangulaire), tuyauterie en aluminium (soudé par point ou en continu avec ajout de fil), tuyauterie en acier noir (non traité) ou besoins spécifiques du client, nous avons probablement la solution !

## 7. CONTACTS

N'hésitez pas à nous contacter pour plus d'informations sur les produits ou sur leurs disponibilités :

### **Formula Air**

#### **The Netherlands**

Boscheweg 36  
SX 5741 Beek en Donk  
The Netherlands  
Tel: +31 (0) 492 45 15 45  
Fax: +31 (0) 492 45 15 99

[info-nl@formula-air.com](mailto:info-nl@formula-air.com)  
[view Google Map](#)

### **Formula Air**

#### **Belgium**

Rue des Dizeaux 4  
1360 Perwez  
Belgium  
Tel: +32 (0) 81 23 45 71  
Fax: +32 (0) 81 23 45 79

[info-be@formula-air.com](mailto:info-be@formula-air.com)  
[view Google Map](#)

### **Formula Air**

#### **Baltic**

Televizorių G.20  
LT-78137 Šiauliai  
Lithuania  
Tel: +370 41 54 04 82  
Fax: +370 41 54 05 50

[info-lt@formula-air.com](mailto:info-lt@formula-air.com)  
[view Google Map](#)

### **Formula Air**

#### **France**

Zac de la Carrière Doree  
BP 105, 59310 Orchies  
France  
Tel: +33 (0) 320 61 20 40  
Fax: +33 (0) 320 61 20 45

[info-fr-nord@formula-air.com](mailto:info-fr-nord@formula-air.com)  
[view Google Map](#)

### **Formula Air**

#### **Est Agence France**

2, rue Armand Bloch  
25200 Montbéliard  
France  
Tel. +33 (0) 381 91 70 71  
Fax +33 (0) 381 31 08 76

[info-fr-est@formula-air.com](mailto:info-fr-est@formula-air.com)  
[view Google Map](#)

### **Formula Air**

#### **France Agence Ouest**

19a rue Deshoulières  
44000 Nantes  
France  
Tel. +33 (0) 251 89 90 75  
Fax +33 (0) 251 89 94 06

[info-fr-ouest@formula-air.com](mailto:info-fr-ouest@formula-air.com)  
[view Google Map](#)

### **Formula Air**

#### **France Agence Sud**

Chemin de Peyrecave  
09600 Regat  
France  
Tel: +33 561 66 79 70  
Fax: +33 567 07 01 09

[info-fr-sud@formula-air.com](mailto:info-fr-sud@formula-air.com)  
[view Google Map](#)

### **Air Formula**

#### **Russia**

Нижний Новгород  
Россия  
Tel: +7 (499) 609 23 54  
Fax: +7 (831) 277 85 38

[info-ru@formula-air.com](mailto:info-ru@formula-air.com)  
[View Google Map](#)

### **Formula Air**

#### **Vietnam**

# 33, Lot 2, Den Lu 1  
Hoang Mai District, Hanoi,  
Vietnam  
Tel: +84 (4) 38 62 68 01  
Fax: +84 (4) 38 62 96 63

[info@vinaduct.com](mailto:info@vinaduct.com)  
[www.vinaduct.com](http://www.vinaduct.com)  
[View Google Map](#)

NOTE : Tous dessins et références contenus dans ce manuel sont non contractuels et sont sujets à des changements sans avertissement préalable à la discrétion du Groupe Formula Air et de ses associés.