

Bordeuse portable manuelle

Bordeuse portable manuelle

Doc nr 23082016NP

Inclus dans la livraison :

- 1 guide de Bordeuse portable
- 1 guide de Machine GSR I GSB Professionnelle
- 1 guide de Chargeur de batterie AL1820 CV Professionnel
- 1 bordeuse portable avec équipement
- 1 chargeur de batterie avec 2 batteries
- 1 galet supérieur (conique pour plaque galvanisée nr1)
- 1 galet supérieur (conique pour plaque inoxydable nr2)
- 2 galets inférieurs
- 1 plaque pour guider la tôle
- 1 clef de 19 mm

Utilisation de la bordeuse portable

La bordeuse portable manuelle est conçue pour faire des bords sur des éléments en acier inoxydable (épaisseur max. 1,0 mm) et acier galvanisé (épaisseur max. 1,25 mm) en tous diamètres.

ATTENTION: Cette machine ne peut pas être utilisée pour des plaques de plus grosses épaisseurs. Si le réducteur de la bordeuse casse dû à une mauvaise utilisation, la garantie ne sera pas honorée.

Mise en route de la machine

1. Veuillez lire attentivement ce manuel et respectez les règles de sécurité à tout moment.
2. Contrôler la machine pour d'éventuels dégâts. En cas de dégâts, veuillez contacter Formula Air.
3. Placez le galet inférieur sur la broche non-ajustable (photo 1).
4. (ajouter une bague supplémentaire en cas de plus forte épaisseur afin de remplir l'espace)
Placez le plaque pour guider la tôle jusqu'à approx. 2 mm au-dessus du galet non conique (photo 2)
5. Placer le galet supérieur (photo 3 – choisissez les galets en fonction du type de tôle)



Photo 1



Photo 2



Photo 3

Faire un bord sur un tuyau

Bordeuse portable manuelle

Doc nr 23082016NP

1. Assurez-vous que le tuyau est à la bonne longueur et qu'il n'y a plus d'ébarbures.
2. Mettez la machine sur la vitesse minimale et le sens de rotation du galet supérieur vers la droite.
3. Placez la machine contre le tuyau et réglez le galet ajustable contre le tuyau.
4. Après chaque tour de tuyau, resserrez le galet supérieur contre le tuyau pour accentuer le pli jusqu'au bord souhaité.



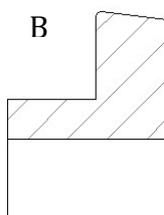
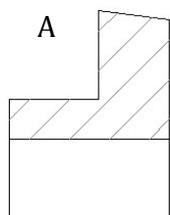
Liste de défaillances

Problème	Cause possible	Solution
Le tuyau saute de la machine	Distance entre le guide et le galet inférieur est trop petite	Agrandir la distance entre le guide et le galet inférieur
	Upper wheel is worn out or the upper wheel for galva material is used (on Stainless Steel plate)	Remplacer le galet supérieur
Le bord est trop large	Distance entre le guide et le galet inférieur est trop grande	Réduire la distance entre le guide et le galet inférieur
Le bord est trop petit	Distance entre le guide et le galet inférieur est trop petite	Agrandir la distance entre le guide et le galet inférieur

Liste de pièces de rechange

Description	Référence de pièce
Galet inférieur	ZFHBKM18V01
Set de galets #1 pour acier inoxydable	ZFHBKM18V02
Set de galets #2 pour acier galvanisé	ZFHBKM18V03
Plaque pour guider	ZFHBKM18V04
Bordeuse portable complète	ZFHBKM18V

Différence entre galet pour acier inoxydable et acier galvanisé



Bord A est pour acier inoxydable
Bord tranchant

Bord B est pour acier galvanisé
Bord arrondi