



- YOTAPR 1000/1000
- YOTAPR 1500/1000
- YOTAPR 2000/1000
- YOTAPR 2500/1000
- YOTAPR 3000/1000

- YOTAPR 1000/1250
- YOTAPR 1500/1250
- YOTAPR 2000/1250
- YOTAPR 2500/1250
- YOTAPR 3000/1250

YOTAPR – Table aspirante

Manuel de maintenance

Table des matières

1. Ce Déclaration de conformité.....	2
2. Description générale	3
3. Fonctionnement.....	3
3.1. Maintenance journalière.....	3
4. Vérification avant démarrage.....	3
5. Conditions d'utilisation.....	3
6. Montage	4
6.1. Raccordement électrique.....	4
6.2. Raccordement au réseau	4
6.3. Réglage.....	5
6.4. Nettoyage automatic roto-cleaning (option)	5
7. Niveau sonore.....	5
7.1. Données sonores.....	5
8. Maintenance.....	5
8.1. Remplacement de la cartouche filtrante.....	6
8.2. Nettoyage de la cartouche filtrante.....	6
8.3. Remplacement ou réparation du ventilateur.....	6
8.4. Contrôle du ventilateur avant mise en service.....	7
8.5. Remplacement du moteur ou de la turbine.....	7
8.6. Irrégularités.....	7
9. Après maintenance.....	7
10. Démantèlement et recyclage	8
11. Pièces de rechange	9

1. CE Déclaration de conformité

EC-DECLARATION OF CONFORMITY

Manufacturer:

V. Aa. Gram A/S
Lysbjergvej 10, Hammelev, 6500 Vojens, Denmark
Tel.: +45 74 52 30 75, Fax: +45 74 53 01 64

hereby declare that:

Machine: Extraction table with fan

Name: Gram

Type:

Year: 20XX

Machine no.: XXXXXX-XXXXX

was manufactured in conformity with the provisions of the Machinery Directive (Directive 2006/42/EC) and with national implementing legislation under special reference to Annex I of the Directive on essential safety and health requirements relating to the design and construction of machinery and safety components.

ISO 12499
ISO 14694
ISO 13857
IEC standards
Directive 2006/95/EU

Position: X

Name: X X

Company: V. Aa. Gram A/S

DK-Vojens, date: XX.XX.XXXX

XXXXXXXXXXXXXXXXXX

(Signature)

V. Aa. Gram A/S

LYSBJERGVEJ 10 • HAMMELEV • DK-6500 Vojens
TELEPHONE +45 74 52 30 75 • TELEFAX +45 74 53 01 64
E-MAIL: info@vaagram.dk • INTERNET: www.vaagram.com



2. Description générale

Les tables aspirantes de modèles YOTAPR sont utilisées pour l'aspiration de poussières et de gaz ou équivalent.

La peinture standard des tables YOTAPR est un poudrage électrostatique prévue pour un montage en intérieur.

La table peut supporter une charge uniforme de 150kg/m². Dans le cas où la table devrait supporter une charge supérieure, une plaque le signalera sur la table.

ATTENTION : Les tables aspirantes de type YOTAPR ne sont pas conçues pour être utilisées dans des zones ATEX.

3. Fonctionnement

L'air chargé est aspiré par les fentes de la table et ressort par le ventilateur au raccord en extrémité de table.

3.1 Maintenance journalière

Les cartouches doivent être nettoyées en tournant 5 à 10 fois la manivelle du roto-cleaning après chaque utilisation.

La table aspirante ne peut être nettoyée qu'après l'arrêt du ventilateur.

Le seau de récolte doit être régulièrement vidé et dès qu'il est rempli à 75%.

Lorsque les aspirations frontales et latérales sont montées, les panneaux latéraux doivent être fixés au support haut.

Le panneau d'aspiration en bois doit être contrôlé pour éviter les échardes.

Toutes éventuelles réparations doivent être effectuées par du personnel qualifié.

4. Vérification avant le démarrage

Veillez vérifier que le seau de récolte est bien assemblé avant le démarrage.

5. Conditions d'utilisation

La table d'aspiration de type YOTAPR doit être utilisée pour l'aspiration de poussières sèches, des gaz (non explosifs) ou équivalent.

NOTE : Le masque de protection, les lunettes de protection et les gants appropriés doivent être utilisés (en fonction du type de poussières et de polluant).

6. Montage

La table aspirante de type YOTAPR est livrée sur palette.

La base de montage doit être plane et stable.

La gaine collectrice peut être montée à gauche ou à droite de la table.

La hauteur de la table peut être ajustée par le réglage sur les pieds support. La table peut être élevée par chariot élévateur. Avant utilisation, la table doit être fixée au sol par 12 boulons.

6.1. Raccordement électrique

Le raccordement de la table d'extraction au réseau électrique est établi par la boîte à borne du moteur. Il est impératif de raccorder la sonde de sécurité du moteur.

Le raccordement se fait par 3 x 400V et une mise à la terre est nécessaire. Le système de protection de type L ne peut pas être raccordé à la même source d'alimentation.

Lors du raccordement veillez au sens de rotation du moteur indiqué par une flèche apposée sur la coiffe moteur.

AVANT le démarrage, il est impératif de faire tourner manuellement la turbine du ventilateur afin de s'assurer qu'elle ne frotte pas sur les parois du caisson.

Il est possible que la turbine a subi un choc ou que le moteur a bougé pendant le transport, dans ce cas, veuillez nous contacter afin de rectifier ce défaut.

Modèle de ventilateur	kW	Consommation pendant utilisation	Consommation lors du démarrage
VF 2000	1,5	3,67	22,02
VF 2500	2,2	4,76	33,32

6.2. Raccordement à la tuyauterie

Le raccordement au réseau se fait par l'emploi d'une tuyauterie approuvée sur l'un des côtés de la table.

Lors du raccordement au réseau ou autre raccordement, il faut s'assurer que personnes ne puisse atteindre des pièces mobiles. Dans des ouvertures où l'on peut atteindre la turbine, une grille doit être placée qui satisfait la norme ISO 13857.

La grille de protection est fournie par Formula Air. Le ventilateur doit être à l'arrêt et hors service lors du montage, démontage ou maintenance.

6.3. Réglage

Chaque table est dimensionnée pour un débit d'air précis, qu'il ne faut pas dépasser aux risques de détériorer les éléments filtrants.

La table est prescrite pour un débit d'air de :

_____ m³/h (à remplir par l'installateur)
_____ type de poussière (poussière de ponçage, soudure,...)

Nom et coordonnées de l'installateur :

_____ (à remplir par l'installateur)

6.4. Nettoyage automatique roto-cleaning (option)

Le raccordement pour le nettoyage automatique Roto-cleaning est fourni séparément et doit être installé selon le schéma fourni lors de la livraison.

La sonde doit être placée du côté air propre de la section filtrante.

7. Niveau sonore

La sortie du ventilateur des tables d'extraction YOTAPR peuvent être munie d'un silencieux.

7.1. Données sonores

Modèle de table	dB (A)
UFPR 1000/1500	75
UFPR 2000/2500/3000	75

8. Maintenance

La table doit être contrôlée et nettoyée 1 à 2 fois par an pour optimiser son fonctionnement.

Sous tension, contrôlez pour d'éventuelles vibrations ou bruits suspects.

Avec le raccordement déconnecté, vérifiez que la cartouche est bien en place. Les joints du ventilateur et à la porte doivent être remplacés si nécessaire.

Contrôlez les dépôts de poussières dans la table et à la gaine collectrice.

Contrôlez les vis de fixation de la table.

Contrôler l'état du plan de travail et éviter les échardes.

NOTE : Le masque de protection, les lunettes de protection et les gants appropriés doivent être utilisés (en fonction du type de poussières et de polluant).

8.1. Remplacement de la cartouche filtrante

Le raccordement électrique doit être débranché.

Le remplacement des cartouches se fait par la plaque amovible à l'arrière de la table en retirant le support de cartouche. N'oubliez pas de bouger la tige de nettoyage pourvue de lamelles plastiques du système Roto-cleaning.

Les dimensions et la qualité des cartouches doivent impérativement correspondre à la tâche.

Les cartouches usagés doivent être disposées en accordance avec les lois nationales ou/et les législations locales en vigueur.

8.2. Nettoyage de la cartouche filtrante

Les cartouches de filtration de type G113 peuvent être lavées, après avoir été démontées selon la procédure décrite au point 8.1 (page 7). Elles peuvent être lavées avec un nettoyeur haute pression, avec une température d'eau n'excédant pas 50°C. Du savon SANS détergent peut être utilisé.

Les cartouches G104 et G105 ne SONT PAS lavables.

Disposer la lance à une distance de 30 à 50 cm de la cartouche (SUR JET LARGE). Nettoyer la cartouche que sur sa partie extérieure.

Les cartouches doivent être complètement sèches avant leur réutilisation.

Les nouveaux éléments filtrants doivent être de même dimensions que les éléments originaux. La qualité du media utilisé doit correspondre à la tâche du filtre.

Les éléments d'origine sont référencés sur l'unité.

8.3. Maintenance et réparation du ventilateur

Le personnel du service de maintenance doit être conscient des dangers de l'entretien et des substances que le ventilateur peut transporter.

Une attention particulière doit être faite concernant les parties qui pourraient être chaudes, en particulier le moteur électrique.

Vérifiez que la turbine peut être tranchante et qu'elle peut tourner en connexion avec le moteur.

Vérifiez que le ventilateur est bien à l'arrêt et que la turbine ne tourne plus (visible à l'hélice de refroidissement du moteur) même si l'alimentation électrique est coupée

8.4. Contrôle du ventilateur avant la mise en service

Lors de l'entretien, veuillez contrôler le suivant :

- Que la turbine tourne dans le bon sens comme indiqué par la flèche.
- Que la turbine est bien équilibrée lors du fonctionnement.
- Contrôler que la turbine n'ait pas de balourd qui peut créer un déséquilibre. Si c'est le cas :
 - Retirer l'excès en nettoyant, frottant ou grattant. ATTENTION de ne pas endommager la turbine.
 - Contrôler qu'il n'y a pas d'objets indésirables dans la turbine ou volute de ventilateur. Si c'est le cas :
 - Retirer l'objet et trouver la cause.
 - Contrôler que le raccordement électrique est intact.
 - Nettoyer l'intérieur et extérieur du ventilateur.

8.5. Remplacement du moteur ou de la turbine

Au démontage, vous devez veiller à ce que la turbine ne tourne pas (visible à l'hélice de refroidissement du moteur) et que l'alimentation électrique est coupée.

Le personnel du service de maintenance doit être conscient des dangers de l'entretien et des substances que le ventilateur peut transporter.

La bride du moteur, le moteur et la turbine sont retirés de la volute du ventilateur par le couvercle supérieur de l'unité filtrante de type FL. Desserrez les vis de blocage de la turbine. Remplacez la turbine du ventilateur par une nouvelle turbine originale.

Si vous voulez changer le moteur, détachez-le par sa bride. Le moteur électrique ne peut pas être échangé par un autre de type similaire. Après avoir terminé le service, tous les boulons et les joints doivent être montés et renforcés de nouveau.

Veillez à utiliser du matériel, des gants et surtout une protection individuelle appropriée.

8.6. Irrégularités

Si la turbine est déséquilibrée, il est recommandé de la faire équilibrer chez un spécialiste ou prendre contact avec FORMULA AIR. Il est nécessaire d'avoir un numéro de dossier avant expédition de la turbine dans nos ateliers.

Les irrégularités peuvent normalement être constatées par un changement de niveau sonore ou par un changement dans la pression du ventilateur.

9. Après maintenance

Veillez à ce que le raccordement électrique et d'air comprimé sont bien effectués. L'unité est contrôlée et testée avant la mise en route.

10. Démantèlement et recyclage

Veillez tenir compte des informations importantes suivantes lors du démantèlement d'une unité :

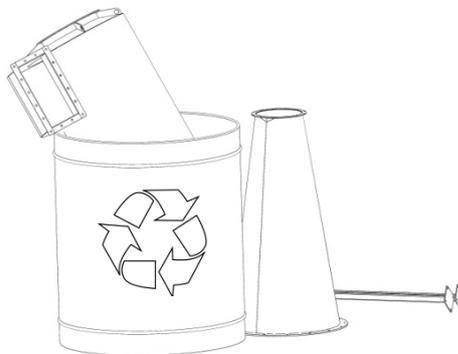
Au fur à mesure d démantèlement de l'unité, récupérez les composants encore en bon état pour une utilisation future sur une autre unité.

Vous devriez toujours séparer les différents matériaux en fonction de leur typologie : fer, caoutchouc, huiles, etc..

Les composants recyclables doivent être récoltés dans les récipients appropriés ou apportés dans un centre de tri local.

Les déchets doivent être récoltés dans des récipients spéciaux avec un étiquetage adéquat et doivent être disposé en accordance avec les lois nationales ou/et les législations locales en vigueur.

ATTENTION! Il est formellement interdit de disposé de produits toxiques dans les égouts ou les systèmes d'épuration. Ceci concerne principalement toutes les huiles, graisses, et autres matériaux toxiques sous forme liquide ou solide.



11. Pièces de rechange

Pour des pièces de rechange, veuillez contacter le Groupe Formula Air.

Formula Air The Netherlands

Boscheweg 36
SX 5741 Beek en Donk
The Netherlands
Tel: +31 (0) 45 492 15 45
Fax: +31 (0) 492 45 15 99

info-nl@formula-air.com
[view Google Map](#)

Formula Air Belgium

Rue des Dizeaux 4
1360 Perwez
Belgium
Tel: +32 (0) 81 23 45 71
Fax: +32 (0) 81 23 45 79

info-be@formula-air.com
[view Google Map](#)

Formula Air Baltic

Televizorių G.20
LT-78137 Šiauliai
Lithuania
Tel: +370 41 54 04 82
Fax: +370 41 54 05 50

info-lt@formula-air.com
[view Google Map](#)

Formula Air France

Zac de la Carrière Doree
BP 105, 59310 Orchies
France
Tel: +33 (0) 320 61 20 40
Fax: +33 (0) 320 61 20 45

info-fr-nord@formula-air.com
[view Google Map](#)

Formula Air Est Agence France

2, rue Armand Bloch
25200 Montbéliard
France
Tel: +33 (0) 381 91 70 75
Fax: +33 (0) 381 31 08 76

info-fr-est@formula-air.com
[view Google Map](#)

Formula Air France Agence Ouest

19a rue Deshoulières
44000 Nantes
France
Tel: +33 (0) 251 89 90 75
Fax: +33 (0) 251 89 94 06

info-fr-ouest@formula-air.com
[view Google Map](#)

Formula Air France Agence Sud

Chemin de Peyrecave
09600 Regat
France
Tel: +33 561 66 79 70
Fax: +33 567 07 01 09

info-fr-sud@formula-air.com
[view Google Map](#)

Air Formula Russia

Нижний Новгород
Россия
Tel: +7 (499) 609 23 45
Fax: +7 (831) 277 85 38

info-ru@formula-air.com
[View Google Map](#)

Formula Air Vietnam

33, Lot 2, Den Lu 1
Hoang Mai District, Hanoi,
Vietnam
Tel: +84 (4) 38 62 68 01
Fax: +84 (4) 38 62 96 63

info@vinaduct.com
www.vinaduct.com
[View Google Map](#)

NOTE : Tous dessins et références contenus dans ce manuel sont non contractuels et sont sujets à des changements sans avertissement préalable à la discrétion du Groupe Formula Air et de ses associés.