

Tolérances des produits

Tenez compte que même si toutes les mesures de notre catalogue technique sont aussi précises que possible, certaines variations peuvent se produire en fonction des processus de production dans nos différents sites de production.

Ces variations sont des déviations naturelles pouvant survenir lors de la découpe des plaques au début du processus de production, mais elles pourraient également être dues à des manipulations manuelles des produits au cours du processus de production.

Ces variations pourraient affecter les éléments suivants :

1. Bords

Tous les bords des éléments fabriqués pour être utilisés en combinaison avec des colliers de serrage ont des bords tombés de 6 mm avec une tolérance de ± 1 mm.

Tous les bords des éléments fabriqués pour être utilisés en combinaison avec des brides ont des bords tombés de 10 mm avec une tolérance de ± 1 mm.

Pour les gaines de tuyauterie légère en acier galvanisé et inoxydable, la mesure est prise de L'INTÉRIEUR du composant jusqu'à l'extérieur du bord (le plat entier).

Pour les gaines de tuyauterie lourde en 2 et 3 mm, la mesure est prise au cœur de l'épaisseur de la matière à L'EXTÉRIEUR du bord.

2. Longueurs

Les dimensions linéaires sont produites selon la norme DIN ISO 2768 part 1, tolérance classe V.

Toutes les longueurs de nos éléments de tuyauterie sont comme indiquées dans nos fiches techniques avec une tolérance de ± 4 mm.

3. Diamètre et rondeur

Tous nos produits sont fabriqués avec des directives de production strictes afin de fournir une qualité continue dans le temps. Le diamètre de la gaine et la rondeur sont produits conformément à la norme DIN EN 10296-1: 2004-02.

Les dimensions sont normalisées selon la norme EN 1505. Le diamètre nominal des produits des gammes basse et moyenne pression est indiqué en mm et se réfère aux dimensions intérieures du produit avec une tolérance de ± 0 à 4 mm (assurance qualité Luka)

4. Variations angulaires

Les dimensions angulaires sont produites selon la norme DIN ISO 2768 part 1, tolérance classe V.

a. Tuyauterie ronde

Une variation de +/- 0,5 degré par segment peut survenir au cours du processus de fabrication (assurance qualité Luka). Cette variation peut être accentuée en fonction du nombre d'éléments assemblés. Les coudes à 90° devront être composés d'au moins 5 segments.

b. Tuyauterie rectangulaire

Une variation de +/- 2 degrés par segment peut survenir au cours du processus de fabrication (assurance qualité Luka). Cette variation peut être accentuée en fonction du nombre d'éléments assemblés. Les coudes à 45° devront être composés d'au moins 3 segments.

5. Couleur

Tous nos éléments en thermolaqué sont basés sur la gamme de couleurs RAL, mais le traitement de la surface avant la manipulation, les conditions météorologiques et le processus d'application peuvent présenter de légères variations.

Notez que les plus grandes variations peuvent être observées entre le revêtement par poudrage et la peinture humide et nous ne recommandons pas de mélanger ces deux techniques.

6. Variations électriques

Des variations électriques dans les unités de commande électriques ou les entraînements peuvent se produire. Cela est principalement dû aux fluctuations électriques dans le réseau du fournisseur d'électricité. Normalement, ceux-ci sont pris en compte par le fabricant des moteurs et actuateurs. Ces informations sont normalement indiquées dans le guide d'utilisation correspondant fourni avec l'équipement.

7. Variation de surface (ou rugosité)

Nos conduits Sendzimir standard ont une rugosité de surface de 0,6 à 1,9 µm pour des épaisseurs de tuyau de 0,75 à 2,0 mm.

Nos conduits AISI non traités standard ont une rugosité de surface de 0,25 à 0,3 µm pour des épaisseurs de tuyau de 0,6 à 2,0 mm.

Pour les conduits traités par sablage Chronital et peint, voir «Épaisseur de couche peinture» et «Sablage Chronital».

8. Galvanisation

a. Tuyauterie ronde

Nos gaines rondes standard galvanisées Sendzimir ont une qualité de couche DX51 DZ 275 MAC. Cela signifie que l'épaisseur de la couche est de 275 g / m² mesurée des deux côtés selon le test

trihédral. La qualité de la feuille / la qualité du zinc sont conformes à la norme EN 10142 et la tolérance est selon la norme EN 10143 (la couche de zinc ayant une épaisseur moyenne de 20 µm des deux côtés).

Nos conduits galvanisés à chaud sont conformes à la norme DIN EN ISO 1461.

b. Tuyauterie rectangulaire

Ces éléments de canalisation ont un niveau d'étanchéité à l'air de classe D conformément au tableau d'assurance de qualité de Luka.

Ces gaines carrées galvanisées Sendzimir ont une qualité de couche DX51 D 150 MAC. Cela signifie que l'épaisseur de la couche est de 275 g / m² mesurée des deux côtés selon le test trihédral. La qualité de la feuille / la qualité du zinc sont conformes à la norme EN 10142 et la tolérance est selon la norme EN 10143 (la couche de zinc ayant une épaisseur moyenne de 10 µm des deux côtés).

9. Epaisseur de couche de peinture

La méthode de peinture standard est le revêtement époxy par poudrage électrostatique, nuance de couleur RAL 7032. Physiologiquement inoffensive pour les denrées alimentaires, conducteur électrostatique. Epaisseur de 30-60 µm pour max. +80°C.

10. Sablage Chronital

Les éléments de canalisation en acier inoxydable sablés par poussière de nickel-chrome ont une rugosité de 1,3 µm.

Pour ces raisons, une tolérance doit être prise en compte pour tous les calculs de mise en œuvre du produit dans une nouvelle construction ou dans une usine existante.

Formula Air ne peut être tenu responsable d'aucun de ces écarts.

11. Valeurs de résistance

Les valeurs de résistance à la température, à la résistance chimique et à l'abrasion sont basées sur les informations de base du fournisseur dans les conditions nominales.

Les résultats dans une situation donnée varieront en fonction des différentes variations de ces conditions (température, humidité, altitude, etc.) ou d'une combinaison de plusieurs éléments (par exemple haute température et forte acidité).

12. Valeurs sonores et atténuation sonore

Les niveaux sonores et les valeurs d'atténuation sont basés sur des mesures prises dans un environnement contrôlé dans certaines conditions.

Par exemple, nos calculs de niveau sonore de la gamme de ventilateurs ont été effectués conformément à la norme UNI EN ISO 3746: 1997, et se réfèrent aux conditions de fonctionnement

standard d'un ventilateur monté sur des plots anti-vibratiles avec de l'air ambiant à +20 ° C et 0 mètre au-dessus du niveau de la mer, mesurés à 2m du ventilateur.

Les résultats dans une situation spécifique varieront en fonction des différentes variations de ces conditions. Certains d'entre eux peuvent être; température, humidité, altitude, distance d'installation, bruit de fond ambiant, réverbération sur l'environnement et les surfaces réfléchissantes, etc.)